

# Zapytanie ofertowe

## Nr 02/20 –RPZP.01.05.00-32-W049/19

**Preambuła:** Zakup realizowany niniejszym zapytaniem ofertowym związany jest z realizacją wniosku o dofinansowanie: ***Wprowadzenie nowego produktu branży meblarskiej oraz zasadnicza zmiana procesów produkcyjnych dla dotychczasowej działalności kluczem do podniesienia innowacyjności i konkurencyjności firmy EB Akcesoria Meblowe***- w ramach działania RPZP.01.05.00 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji.

Umowa nr RPZP.01.05.00-32-W043/19-00

Projekt dofinansowany przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014 – 2020.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności w okresie programowania 2014- 2020 oraz wg Załącznika nr 5 do umowy o dofinansowanie w przedmiotowym konkursie – Zasady w zakresie udzielania zamówień w ramach projektach realizowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020,

### 1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta

EB AKCEOSORIA MEBLOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. LEŚNA, nr 8B, lok. ---, miejsc. PILCHOWO, kod 72-004, poczta TANOWO, kraj POLSKA

REGON: 366719934, NIP: 8513204574; Numer KRS: 0000666937

E-MAIL: BIURO@EB.NET.PL

TEL.: +48 91 452 60 34

FAX: +48 91 452 66 80

### 2. Opis przedmiotu zamówienia

*Wspólny słownik zamówień (kod CPV)*

42921200-0 Maszyny do napełniania lub zamykania butelek, puszek lub innych pojemników

42664100-9 Urządzenia do zgrzewania tworzyw sztucznych

30173000-2 Maszyny nakładające etykiety

Zamawiający informuje, że ujawnienie szczegółowego opisu/zakresu i żądanych parametrów technicznych oraz pozostałych technologicznych elementów opisu przedmiotu zamówienia

mogłaby mieć negatywny wpływ na konkurencyjność rynkową poprzez ujawnienie know-how Zamawiającego. Z tego względu konieczna jest ochrona tajemnicy przedsiębiorstwa. W związku z powyższym, w celu prawidłowego przygotowania oferty, Wykonawca zobowiązany jest do wystąpienia do Zamawiającego, drogą elektroniczną na adres poczty elektronicznej: [kfilipiak@eb.net.pl](mailto:kfilipiak@eb.net.pl) lub [projekty@eb.net.pl](mailto:projekty@eb.net.pl) o udostępnienie Specyfikacji Zamówienia (Załącznik nr 7). Załącznik ten zostanie udostępniony po zawarciu umowy o poufności.(załącznik nr 6). Umowa zawarta zostanie w formie pisemnej, pod rygorem nieważności. Udostępnienie załącznika nr 7 nastąpi niezwłocznie, nie później niż w ciągu dwóch dni roboczych od przedstawienia Zamawiającemu podpisanej umowy o poufności według wzoru stanowiącego załącznik nr 6 do niniejszego zapytania ofertowego. Dla przyjęcia spełnienia warunku przedstawienia podpisanej umowy o poufności, Zamawiający dopuszcza przesłanie przez Wykonawcę jednostronnie podpisanej przez niego umowy o poufności w formie skanu na adres poczty elektronicznej Zamawiającego: [kfilipiak@eb.net.pl](mailto:kfilipiak@eb.net.pl) lub [projekty@eb.net.pl](mailto:projekty@eb.net.pl). Wykonawca w terminie maksymalnie do dwóch dni roboczych (licząc od momentu wpłynięcia skanu umowy o poufności) dostarczy Zamawiającemu oryginały podpisanych jednostronnie umów o zachowaniu poufności (w dwóch egzemplarzach): → osobiście: (liczy się data wpływu), → pocztą (listem poleconym lub kurierem) na adres: (liczy się data nadania) EB AKCEOSORIA MEBLOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. LEŚNA, nr 8B, lok. ---, miejsc. PILCHOWO, kod 72-004, poczta TANOWO, kraj POLSKA . Zamawiający po podpisaniu ze swojej strony umowy o poufności niezwłocznie prześle/przekaże jeden egzemplarz Wykonawcy.

Przedmiotem zamówienia jest zakup oraz dostawa i montaż Urządzenia napełniająco – zgrzewającego oraz urządzenia etykietującego (2 środki trwałe) wg poniższej specyfikacji:

- I. Urządzenie napełniająco – zgrzewające składające się z:
  - 1) Układu sterowania;
  - 2) Urządzenia napełniającego;
  - 3) Urządzenia zgrzewającego;
  - 4) Urządzenia transportowego;
  - 5) Wyrzutnika napełnionych tub;
  - 6) Taśmociąg transportujący kartony;
  - 7) Urządzenia odbierającego tuby;
  - 8) Ramy;
  - 9) Osłony.

## 1) Sterowanie:

- Ekran dotykowy Siemens KTP1200 Basic lub rozwiązanie równoważne,
- Sterownik Siemens S7-1500 lub rozwiązanie równoważne,
- Moduły wagowe Siwarex (4 kanały pomiarowe) lub rozwiązanie równoważne,
- Moduł analogowy do pomiaru temperatury (8-io kanałowy, czujnik termometryczny typ J);
- Moduł 2 wyjść analogowych do sterowników mocy (sterowanie temperaturą szczęk zgrzewających);
- Moduły wejść/wyjść niezbędne do obsługi czujników oraz zaworów/przełączników;
- Serwonapęd Siemens do napędu pasa urządzenia lub rozwiązanie równoważne,
- Serwonapęd Siemens do napędu pompy perystaltycznej urządzenia napełniającego; lub rozwiązanie równoważne,
- Komunikacja z wtryskarką za pomocą standardu Euromap 67;
- Sterowanie manipulatorem za pomocą Euromap 67;
- Sterowanie urządzeniem etykietującym;
- Obudowy ekranu dotykowego wraz z przyciskami sterującymi.

## 2) Urządzenie napełniające:

- Jednoczesne napełnianie 4 tub;
- Zakres dozowania: 20-50g;
- Precyzja dozowania: 0.5g;
- Czas procesu dozowania nie dłuższy niż czas pracy urządzenia zgrzewającego);
- Dozownik wagowy (pomiar masy dozowanego kleju osobny dla każdej tubki);
- Dozowanie kleju za pomocą pompy perystaltycznej napędzanej serwonapędem poprzez przekładnię;
- Iglice zamykające dopływ kleju do tubek po osiągnięciu zadanej masy;
- Sterowanie umożliwiające napełnianie w 2 etapach. Pierwszy - dozowanie szybkie 80% zadanej masy, drugi - wolne napełnianie tubki do osiągnięcia zadanej masy kleju);
- Zabezpieczenie przed rozpoczęciem dozowania kleju w przypadku niewłaściwej masy tubki;
- Pompa kleju zasilana z paletopojemnika o pojemności 1000l. Preferowane ustawienie pojemnika nad pompą umożliwiającą samozalewanie się pompy.
- Wymiary i rysunek Specyfikacji Zamówienia (Załącznik nr 7).

### 3) Urządzenie zgrzewające:

- Urządzenie składające się z 3 par szczęk: podtrzymujących tubę, stałocięplnych szczęk rozgrzewających materiał tubki oraz szczęk chłodzących formujących zgrzew;
- Pomiar temperatury wszystkich szczęk oraz dwóch opraw szczek rozgrzewających;
- Sterowanie temperaturą szczęk poprzez sterownik PLC (zalecany algorytm sterownia temperaturą: PID) (pomiar temperatury za pomocą czujników typu J), kontrola mocy dostarczanej do grzałek za pomocą sterownika mocy sterowanego sygnałem 0-10V lub 0-20mA (np. Sterownik RP7 firmy Lumel lub rozwiązanie równoważne);
- Chłodzenie szczęk podtrzymujących, chłodzących oraz opraw szczek rozgrzewających (kontrola temperatury poprzez czujniki typu J) oraz sterowanie zaworami chłodzącymi w 4 obiegach:
  1. Obieg nr 1: Szczęki podtrzymujące;
  2. Obieg nr 2: Szczęki chłodzące;
  3. Obieg nr 3: Oprawa szczęki rozgrzewającej 1;
  4. Obieg nr 4: Oprawa szczęki rozgrzewającej 2;
- Szczeki zgrzewce wyposażone w ceratki teflonowe lub powłoki przeciw przywieraniu materiału tubki do powierzchni szczęk;
- Szczeki zgrzewające wyposażone w grzałki gięte wciskane w rowek wyfrezowany od spodu szczęk.
- Konstrukcja urządzenia umożliwiająca regulację położenia szczęk oraz regulację wysunięcia szczęk;
- Maksymalny czas pracy 5s;

### 4) Układ transportowy:

- Transport tub pomiędzy strefą ładowania przez manipulator, urządzeniem napełniającym, urządzeniem zgrzewającym, urządzeniem etykietującym oraz wyrzutnikiem tub do kartonów;
- Składający się z gniazd na tuby zamocowane do pasa transportującego
- Napęd pasa za pomocą przekładni zębatej i serwonapędu Siemens lub rozwiązanie równoważne,;
- Rozstaw gniazd i wymiary: Specyfikacji Zamówienia (Załącznik nr 7);
- Rozstaw gniazd: 80mm;
- Prowadnic podtrzymujących pas;
- Zmiana pozycji pasa (przejazd o 320mm) w czasie maksymalnie 1.5s.

### 5) Wyrzutnik tub:

- Urządzenie umożliwiające wyrzut napełnionych tub z gniazd pasa transportującego do kartonów znajdujących się na taśmociągu oraz wyrzut wadliwych tub do pojemnika na odpad (tuba nie spełniająca wymogów, tj niewłaściwa masa pustej tubki niewłaściwa masa tubki z klejem po napełnianiu)

#### 6) Taśmociąg:

- Taśmociąg mieszczący 10 kartonów o wymiarach: 300x400x260 (szerokość x długość x wysokość kartonu po złożeniu);
- Wyrzut tub do kartonu nr 8;
- Sterowanie umożliwiające przejazd taśmociągu po zapełnieniu kartonu o odległość równą długości kartonu;

#### 7) Urządzenie odbierające tuby:

Składające się z:

- Głowicy manipulatora umożliwiającej odbiór tub z formy wtryskowej (orientacja pozioma, rozstaw 100x100mm) i przełożenie ich do gniazd pasa (orientacja pionowa, otwartą stroną tuby do góry, rozstaw gniazd 80mm);
- Siłowników pneumatycznych dociskających tuby do gniazd na pasie transportującym.

#### 8) Rama:

Składająca się z:

- Blatu;
- Szafy elektrycznej (mieszczącej elementy sterujące, wykonawcze, itp.);
- Układu naciągu pasa transportującego;
- Stóp wibroizolujących umożliwiających dokręcenie maszyny do posadzki.

#### 9) Osłona:

- Osłona zabezpieczająca operatora przez znalezieniem się w strefach niebezpiecznych;
- Obejmująca całą przestrzeń gniazda produkcyjnego (wtryskarka Arburg, manipulator, urządzenie napełniająco-zgrzewające oraz urządzenie etykietujące)
- Umożliwiająca podłączenie do wtryskarki za pomocą standardu Euromap 73;
- Wyposażona w co najmniej 2 zestawy drzwi wejściowych oraz ruchomą (otwieraną lub przesuwaną osłonę jednostki wtryskowej wtryskarki.

## II. Urządzenie etykietujące:

- Etykietowanie etykietą foliową o wymiarach od 10x42 do 15x42 nawiniętych na taśmę podkładową o szerokości od 16 do 20mm;
- Minimalna średnica zewnętrzna rolki z etykietami: 185mm;
- Średnica wewnętrzna rolki etykiet: 40mm;
- Etykietowanie 4 tub po kolei podczas pracy urządzenia zgrzewająco-napełniającego;
- Wyposażona w układ do regulacji naciągu taśmy podkładowej;
- Rolka podająca etykiety napędzana silnikiem serwokrokowym;
- Wyposażona w układ odbierającą taśmę podkładową;
- Przejazd urządzenia realizowany za pomocą śruby tocznej napędzanej przez silnik serwokrokowy.
- Maksymalny czas pracy urządzenia: 5s.

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń / rozwiązań równoważnych tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z oferentów może stosować technologie równoważne i / lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznych zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonego powyżej.

### **3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia**

O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą wykonawcy spełniający łącznie następujące kryteria dostępu:

- a. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- b. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- c. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia.

Ocena spełnienia w/w kryteriów dostępu następuje na podstawie złożonego przez wykonawcę oświadczenia według załącznika nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

### **4. Informacje o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty**

Najniższa cena brutto – 100%.

Zamawiający dokona wyboru oferty złożonej przez wykonawcę, który zaoferował najniższą cenę za dostawę przedmiotu zapytania ofertowego.

## 5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

Punkty będą obliczane według wzoru:

$$P_{c_x} = (C_{\min} : C_x) \times 100$$

gdzie:

- a.  $P_{c_x}$  - ilość punktów, jakie uzyskała dana oferta za cenę,
- b.  $C_{\min}$  - cena minimalna zaoferowana w postępowaniu ofertowym,
- c.  $C_x$  - cena oferty badanej.

Najniższa cena brutto – 100%.

Maksymalna możliwa liczba punktów do zdobycia w tym kryterium wynosi **100**

## 6. Termin składania ofert

Termin składania ofert upływa w dniu 09/09/2020 r. o godzinie 10.00 . Oferty złożone lub przesłane po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 09/09/2020. o godzinie 10.30 w siedzibie Zamawiającego przy ul. Leśnej 8B, Pilchowo.

Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełnia wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz zostanie uznana za ofertę najkorzystniejszą.

Zamawiający powiadomi wszystkich wykonawców o wyniku postępowania. W zawiadomieniu wysłanym do wykonawcy, którego oferta została uznana za ofertę najkorzystniejszą, Zamawiający określi termin i miejsce zawarcia umowy.

Jeżeli wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.

Treść zapytania ofertowego, załączniki do zapytania ofertowego oraz informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie udostępniona na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: [eb.net.pl](http://eb.net.pl) oraz na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający udzieli niezwłocznie wyjaśnień pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu do składania ofert, licząc od dnia ogłoszenia zapytania w bazie konkurencyjności.

## **7. Termin realizacji umowy**

Maksymalny termin realizacji umowy upływa 15 tygodni od dnia zawarcia umowy.

## **8. Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo lub osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone.

Przez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
- 2) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- 4) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stopniu pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunku udziału w postępowaniu konieczne jest złożenie wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym, stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

## **9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.**

Zamawiający nie dopuszcza zmian istotnych warunków umowy.

## **10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych – nie dotyczy.**

Brak możliwości składania ofert częściowych.

## **11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą**

- a) Oferta musi być złożona na formularzu ofertowym – załącznik nr 1 Formularz ofertowy wraz z załącznikami powinien być wypełniony i podpisany przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy.
  - b) Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych – załącznik nr 2
  - c) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – załącznik nr 3
- Powyższe załączniki muszą być obligatoryjnie złożone wg załączonego wzoru.



- d) Umowa – wzór zawartej umowy stanowi załącznik nr 4. Podczas składania oferty należy załączyć oświadczenie – załącznik nr 5, że oferent zapoznał się z umową i akceptuje jej zapisy, oraz gdy jego oferta zostanie wybrana podpisze umowę o wskazanej treści.
- e) Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu poniesionych przez Wykonawcę.

## 12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających – nie dotyczy.

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

## 13. Klauzula informacyjna z art.13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) Administratorem danych osobowych jest
- b) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- c) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- d) Dane osobowe będą przechowywane przez okres postępowania o udzielenie zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji i trwałości projektu.
- e) Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby się powołują wykonawcy.
- f) Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
- g) Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.

h) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

i) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

j) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

k) Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

Termin związania z ofertą upływa po 30 dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie :

1. Papierowej - Ofertę należy złożyć w zaklejonej kopercie z dopiskiem „Oferta na dostawę manipulatora–osobiście w siedzibie Zamawiającego przy ul. Leśnej 8B, Pilchowo 72-004 od poniedziałku do piątku w godzinach od 8 do 16 lub za pośrednictwem poczty na adres: ul. Leśna 8B, Pilchowo 72-004 Tanowo.
2. Elektronicznie - Ofertę składaną za pośrednictwem poczty elektronicznej należy przesłać na adres: projekty@eb.net.pl.

Nie później niż do dnia 09/09/2020 godz. 10.00

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 09/09/2020 o godzinie 10.30